



# Fiat 500

## 500 e Limousine ICON 42 kWh \* PARK PAKET

### Tageszulassung | EU-Fahrzeug

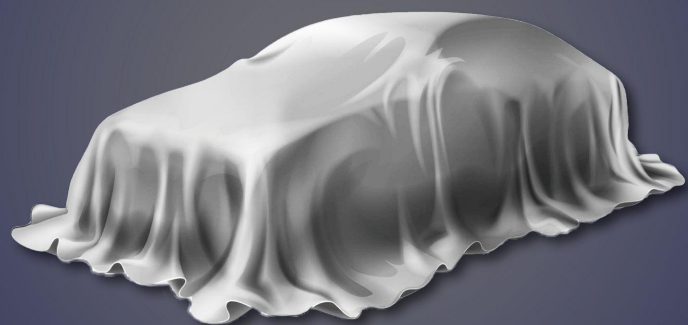
Erstzulassung	02.2022
KM	100
Leistung	87 kW (118 PS)
Kraftstoff	Elektro
Getriebe	1-Gang Automatik
HU/AU	02.2025 / --

Arktis Weiß

Unverbindliche Lieferzeit 5 Tage

## NEUZUGANG

Fahrzeugbilder folgen in Kürze.



Verhülltes Auto: Freepik.com / © vectorparket



Autohaus Bühle GmbH  
Dottinger Straße 81  
72525 Münsingen

Tel.: +49 7381 4007-0  
Fax: +49 7381 4007-70  
Mail: [info@autohaus-buehle.de](mailto:info@autohaus-buehle.de)

DE 183830863

Preis:

# 31.090,-

inkl. 19 % MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**[autohaus-buehle.de](http://autohaus-buehle.de)**



# Fiat 500

## 500 e Limousine ICON 42 kWh \* PARK PAKET

### Beschreibung

#### Komfort

- **360° - Drone View** Parksensoren mit HD-Rückfahrkamera
- Tempomat
- **KLIMAAUTOMATIK**
- **Keyless-Entry**

#### Pakete

- **Park Paket**
- **Keyless-Entry-Paket**

#### Assistenzsysteme

- **Spurhalteassistent**
- **Totwinkel-Assistent**
- **Autonomer Notbremsassistent mit Fußgänger und Radfahrererkennung**
- Verkehrszeicheninformation
- Müdigkeitserkennung

#### Infotainment

- **NAVIGATIONSSYSTEM UConnect 5**
- TOUCHSCREEN
- Digitaler Radioempfang DAB
- USB A und C Anschluss
- **Uconnect LINK - Smartphone Mirroring via Apple Carplay und Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Bluetooth
- Uconnect Services

#### Sicherheit

- 4x Airbag
- **Notruf & SOS-Knopf**
- Electronic Stability Control (ESC) mit ASR und Bremsassistent (BAS)
- el. Wegfahrsperre

#### Innenausstattung

- Stoff Nadelstreifen Anthrazit/ Schwarz
- 4-Kopfstützen
- ISOFIX
- **Fahrersitz mit MEMORY-FUNKTION**
- Multifunktionslenkrad
- Softtouch-Lenkrad
- Lenksäule höhenverstellbar
- teilbar klappbare Rücksitzbank
- el. Parkbremse

### **Aussenausstattung**

- 3-trg.
- el. Fensterheber vorne
- el. Außenspiegel beheizbar
- Colorverglasung
- Regensensor

### **Licht und Sicht**

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Heckleuchten
- Follow me home-Lichtfunktion
- Lichtautomatik
- NEBELSCHEINWERFER

### **Technik**

- **1-Gang-Automatik** - Fiat Co-Driver Assistent (Teilautomatisiertes Fahren)
- **Fahrmodus-Schalter**
- Instrumentenanzeige als 7-TFT-Farbdisplay
- Außentemperaturanzeige
- Servolenkung
- ZV mit Funk-Fernverschießung
- One-Pedal-Driving Modus
- EV/PHEV Mode-2-Ladekabel
- EV/PHEV Mode-3-Ladekabel inkl. Ladekabel Tasche
- EV/PHEV-Schnellladefunktion - 85 kW

### **Reifen**

- LM-Felgen Mehrspeichen-Design 16 Zoll
- Reifen: 195/55 R16

### **Sonstiges**

- Irrtümer vorbehalten



# Fiat 500

## 500 e Limousine ICON 42 kWh \* PARK PAKET

### Ausstattung

#### Innenraum und Komfort

Zentralverriegelung  
Elektrische Spiegel  
Tempomat  
Keyless Entry

Elektrische Fensterheber  
Polsterstoff  
Multifunktionslenkrad

#### Multimedia und Kommunikation

Radio  
Bluetooth  
USB Anschluss  
Touchscreen  
Android Auto

Navigation  
Freisprecheinrichtung  
DAB  
Apple Car Play

#### Sicherheit und Umwelt

ABS  
4 Airbags  
Nebelscheinwerfer  
ESP  
Lichtsensoren  
Einparkhilfe hinten  
Müdigkeitserkennung  
Toter Winkel Assistent  
Spurhalteassistent

Servolenkung  
Sommerreifen  
Wegfahrsperre  
Regensensor  
Einparkhilfe vorne  
Einparkhilfe Kamera  
Notbremsassistent  
Spurwechselassistent

#### Sonstiges

Alufelgen  
Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt  
Garantie

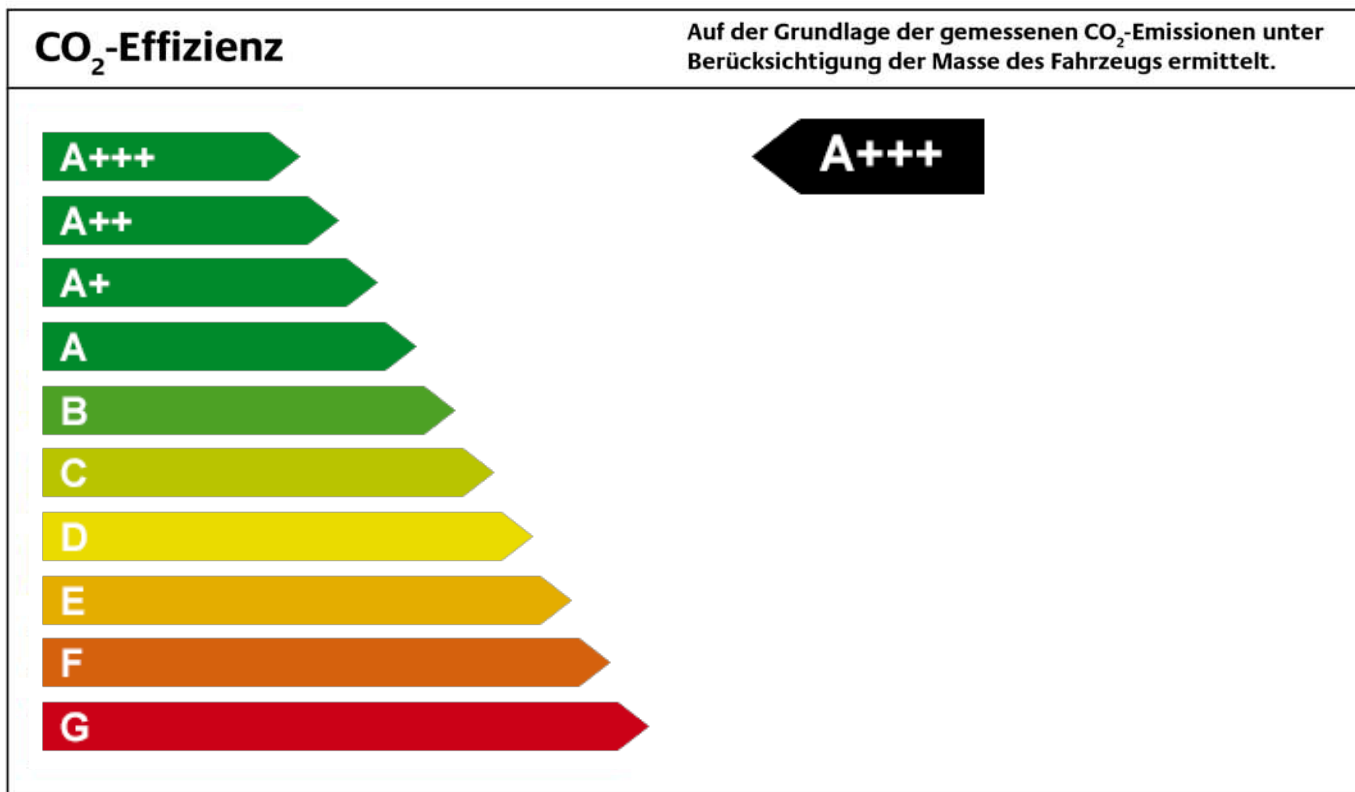
# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Fiat	<b>Kraftstoff:</b> Elektro
<b>Modell:</b> 500 e Limousine ICON	<b>andere Energieträger:</b> Strom
<b>Leistung:</b> 87 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1365 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> 0,0 l /100 km
	<b>innerorts:</b> 0,0 l /100 km
	<b>außerorts:</b> 0,0 l /100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b> 0 g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> 10,00 kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro</b>	<b>0</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten ( Elektro ) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b>	<b>0</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>0.274</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b>	<b>548</b>
Erstellt am: 28.06.2022		