



# Nissan Leaf

## Leaf 40 kWh ACENTA \* WINTERPAKET \* ACC

### Tageszulassung | EU-Fahrzeug

**Erstzulassung** 11.2021  
**KM** 10  
**Leistung** 110 kW (150 PS)  
**Kraftstoff** Elektro  
**Getriebe** Automatik  
**HU/AU** 11.2024 / 11.2024  
**Magnetic Red/Black**  
**Unverbindliche Lieferzeit 5 Tage**

## NEUZUGANG

Fahrzeuginhalte folgen in Kürze.



Verhülltes Auto: Freepik.com / @veetoripocket



Autohaus Bühle GmbH  
Dottinger Straße 81  
72525 Münsingen

Tel.: +49 7381 4007-0  
Fax: +49 7381 4007-70  
Mail: info@autohaus-buehle.de

DE 183830863

Preis:

# 30.489,-

inkl. 19 % MwSt.



# Nissan Leaf

## Leaf 40 kWh ACENTA \* WINTERPAKET \* ACC

### Beschreibung

#### Komfort

- **PARKTRONIC** vorne + hinten
- **SITZHEIZUNG** Vordersitze
- Tempomat
- **KLIMAAUTOMATIK**
- **INTELLIGENT KEY** mit Start-/Stopp-Knopf
- **LENKRADHEIZUNG**

#### Pakete

- **WINTERPAKET (SITZHEIZUNG Vordersitze | LENKRADHEIZUNG)**

#### Assistenzsysteme

- **Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und Abstands-Assistent**
- **Intelligenter Spurhalte-Assistent aktiv**
- **Intelligente Spurkontrolle**
- **Intelligenter AROUND VIEW MONITOR** für 360 Grad Rund umsicht
- **Totwinkel-Assistent**
- **Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent mit Fußgängererkennung**
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

#### Infotainment

- **NAVIGATIONSSYSTEM NissanConnect**
- **TOUCHSCREEN**
- Digitaler Radioempfang DAB
- USB-Anschluss
- AUX-IN
- Apple CarPlay und Android Auto
- Freisprechanlage
- Bluetooth
- Sprachsteuerung

#### Sicherheit

- 6x Airbag

- ABS (Antiblockiersystem)
- ESP (Elektronisches Stabilitäts-Programm)
- el. Wegfahrsperr
- Reifendruckkontrollsystem

### **Innenausstattung**

- 5-Sitzer
- Polsterstoff Schwarz
- Fahrersitz höhenverstellbar
- 5-Kopfstützen
- ISOFIX + ISOFIX (Beifahrersitz)
- MULTIFUNKTIONS-LEDERLENKRAD
- Lenksäule höhenverstellbar
- Mittelarmlehne
- teilbar klappbare Rücksitzbank
- Gepäckraumabdeckung

### **Aussenausstattung**

- 5-trg.
- **Dach | A-Säule & Außenspiegel: Black Metallic**
- el. Fensterheber vorne + hinten
- el. heranklappbare und beheizbare Außenspiegel
- Colorverglasung
- Regensensor

### **Licht und Sicht**

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Heckleuchten
- Lichtautomatik
- NEBELSCHEINWERFER

### **Technik**

- **1-Gang-Automatikgetriebe**
- Bordcomputer
- Außentemperaturanzeige
- Servolenkung
- e-Pedal für das One Pedal-Driving
- ZV mit Funk-Fernverschiebung
- Mode 3 Ladekabel Typ2/Typ2 (6m)
- EVSE-Kabel (Mode 2 Sicherheitssystem) mit Haushaltsstecker

### **Reifen**

- LM-Felgen 5-Doppelspeichen-Design 16 Zoll
- Reifen: 205/55 R16

### **Sonstiges**

- Irrtümer vorbehalten



# Nissan Leaf

## Leaf 40 kWh ACENTA \* WINTERPAKET \* ACC

### Ausstattung

#### Innenraum und Komfort

Polsterstoff  
Klimaautomatik  
Elektrische Spiegel  
Tempomat  
Lederlenkrad  
Keyless Entry

Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Sitzheizung vorne  
Multifunktionslenkrad  
Lenkradheizung

#### Multimedia und Kommunikation

Radio  
Bluetooth  
USB Anschluss  
Touchscreen  
Android Auto

Navigation  
Freisprecheinrichtung  
DAB  
Apple Car Play  
Sprachsteuerung

#### Sicherheit und Umwelt

6 Airbags  
ABS  
Sommerreifen  
Wegfahrsperrung  
Regensensor  
Lichtsensoren  
Einparkhilfe hinten  
360 Grad Kamera/Area View  
Notbremsassistent  
Spurwechselassistent

LED-Tagfahrlicht  
Servolenkung  
Nebelscheinwerfer  
ESP  
Reifendruckkontrolle  
Einparkhilfe vorne  
Adaptive Cruise Control  
Verkehrszeichenerkennung  
Spurhalteassistent  
Winterpaket

#### Sonstiges

Alufelgen  
Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

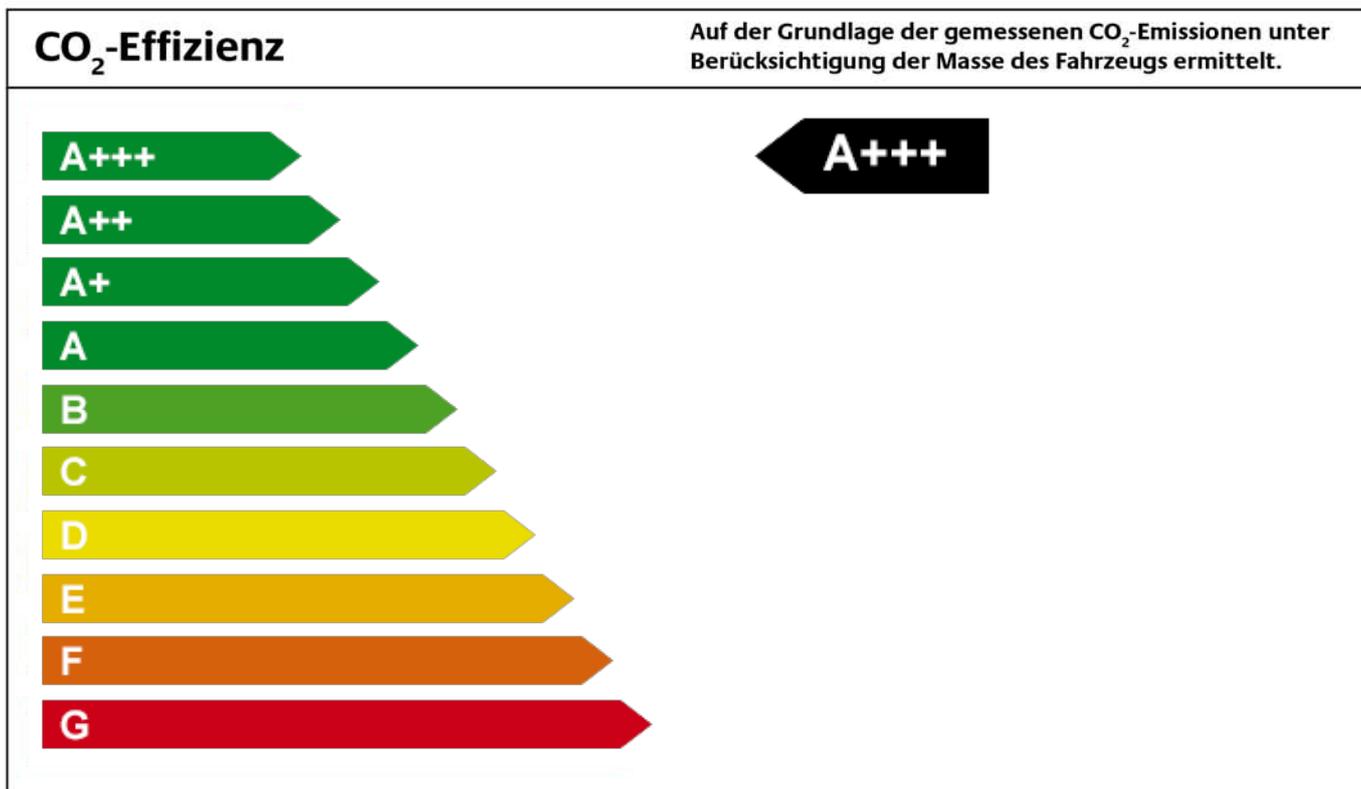
# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Nissan	<b>Kraftstoff:</b> Elektro
<b>Modell:</b> Leaf 40 kWh ACENTA *	<b>andere Energieträger:</b> Strom
<b>Leistung:</b> 110 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1995 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> 0,0 l /100 km
	<b>innerorts:</b> 0,0 l /100 km
	<b>außerorts:</b> 0,0 l /100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b> 0 g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> 10,00 kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro</b>	<b>0</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten ( <u>Elektro</u> ) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b>	<b>0</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>0.274</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b>	<b>548</b>
Erstellt am: 24.01.2022		